

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH DLA ZADANIA:

SST-1.1.15 - Balustrady i pochwytły stalowe, drabiny stalowe
CPV 45450000-6

1. WSTEP

1.1. Przedmiot specyfikacji

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące dostawy, wykonania i odbioru montażu balustrad i pochwytów stalowych oraz drabin stalowych.

1.2. Zakres stosowania specyfikacji

Specyfikacja techniczna stosowana jest jako dokument kontraktowy przy realizacji robot wymienionych w pkt.1.1.

1.3. Zakres robót objętych specyfikacją

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji obejmują wszystkie czynności prowadzenia robot związanych z dostawą, wykonaniem i odbiorem montażu balustrad i pochwytów stalowych oraz drabin stalowych.

1.4. Określenia podstawowe

Ogólne określenia podstawowe podano w pkt.1.4. ST-1.0.0 „Wymagania Ogólne”.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w ST-1.0.0 „Wymagania Ogólne”. Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją projektową, specyfikacją techniczną i poleceniami inspektorów nadzoru.

2. MATERIAŁY

2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów

Ogólne wymagania dotyczące materiałów podano ST-1.0.0 „Wymagania Ogólne”. Wszystkie materiały stosowane do wytworzenia konstrukcji stalowych powinny posiadać dokumenty Świadectwa dopuszczenia lub Certyfikaty zgodności z obowiązującymi normami, ważne Aprobaty Techniczne oraz Atesty. Zastosowana stal powinna odpowiadać wymaganiom PN-EN-10020 „Definicje i klasyfikacja stali”, powinna być zgodna z projektem i spełniać wymagania Polskich Norm. Materiały i wyroby należy przechowywać i konserwować zgodnie z wymaganiami norm i warunkami gwarancji jakości, w sposób umożliwiający łatwą i jednoznaczną identyfikację każdej dostawy.

2.2. Materiały

Elementy stalowe wykonane zgodnie z rysunkami zestawczymi. Materiał, stal z której wykonane zostały elementy konstrukcji stalowej -stal S235JR

3. SPRZĘT

3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w ST-1.0.0 „Wymagania Ogólne”

3.2. Wykonawca zobowiązany jest do zapewnienia sprzętu odpowiedniej jakości w celu wykonania i przeprowadzenia robót montażowych oraz czynności pomocniczych.

4. TRANSPORT

4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w ST-1.0.0 „Wymagania Ogólne”

4.2. Wykonawca może używać tylko takich środków transportu, które nie wpłyną negatywnie na jakość przewożonych materiałów. Przewożone materiały powinny być zabezpieczone przed przemieszczaniem się i układane zgodnie z warunkami transportu wskazanymi przez producenta. Wszystkie elementy powinny być ułożone w czasie transportu i podczas składowania w sposób wskazany przez producenta, tak aby nie doszło do trwałego odkształcenia i uszkodzenia warstwy zewnętrznej Załadunek i transport na terenie budowy według zaleceń producenta, tak aby w czasie przenoszenia lub załadunku nie uszkodzić lub odkształcić konstrukcji.

5. WYKONYWANIE ROBÓT

5.1. Ogólne warunki wykonywania robót

Ogólne warunki wykonywania robót podano w ST-1.0.0 „Wymagania Ogólne”. Wszystkie prace związane z montażem powinny być wykonywane zgodnie z projektem, specyfikacją techniczną, poleceniami Inspektora Nadzoru i z Polską Normą PN-B- 2002/Ap1:2005 oraz Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury Dz.U. Nr.75 rok 2002 i późniejszymi zmianami.

5.2. Warunki montażowe

Montaż powinien być wykonywany zgodnie z projektem konstrukcji z zastosowaniem środków zapewniających stateczność w każdej fazie montażu oraz osiągnięcie projektowanej nośności i sztywności po ukończeniu robót. Przed rozpoczęciem montażu na placu budowy powinny być spełnione wszystkie niezbędne warunki określone w specyfikacji technicznej. Metoda montażu konstrukcji powinna spełniać założenia projektowe, warunki placu budowy oraz uwzględniać posiadany sprzęt i doświadczenie wykonawcy. Jeżeli uszkodzone elementy są naprawiane przed montażem, sposób naprawy powinien być uzgodniony z osobą uprawnioną do kontroli jakości.

5.4. Scalanie konstrukcji

Montażu elementów konstrukcji stalowej należy dokonać zgodnie z rysunkami technicznymi, wiedzą i doświadczeniem wykonawcy. Sposób montażu oraz elementy łączeniowe należy uzgodnić z inspektorem Nadzoru. Podczas montażu należy zachować tolerancje dokładności wykonania zgodnie z Polską Normą PN-B-06200.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Ogólne wymagania dotyczące kontroli jakości robót

Ogólne wymagania dotyczące kontroli jakości robót podano w ST-1.0.0 „Wymagania Ogólne”.

6.2. Ocena i przeprowadzanie badań

Zakres kontroli i badań należy dostosować do rodzaju konstrukcji i wymaganego poziomu jakości. Wszystkie kontrole, badania i korekty powinny być udokumentowane.

Przy odbiorze dostawy należy sprawdzić:

- zgodność wyrobów z zamówieniem i dokumentacją dostawy,
- kompletność i prawidłowość dokumentów jakości,
- stan techniczny wyrobów (kontrola powierzchni, kształtu) oznaczenia i opakowanie.

6.3. Tolerancja wykonania

Tolerancje i dokładność wykonania zgodnie z normą PN-B -06200

7. OBMIAR ROBÓT

7.1. Ogólne zasady obmiaru robót.

7.1. Jednostki obmiarowe.

Ze względu na ryczałtowy charakter umowy oraz ustalone warunki odbioru wykonanych robót (elementy ustalone wg umowy) – nie przewiduje się wykonywania obmiaru robót.

8. ODBIÓR ROBÓT

8.1. Ogólne zasady odbioru robót

Ogólne zasady odbioru robót podano w ST-1.0.0 „Wymagania Ogólne”.

8.2. Zgodność robót z dokumentacją projektową i specyfikacją techniczną

Roboty powinny być wykonane zgodnie z dokumentacją projektową i specyfikacją techniczną oraz pisemnymi poleceniami inspektora nadzoru.

8.3. Odbiór końcowy konstrukcji powinien obejmować sprawdzenie i ocenę dokumentów kontroli i badań z całego okresu realizacji w celu ustalenia, czy wykonana konstrukcja jest zgodna z projektem, wymaganiami j normy i Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury Dz.U. Nr.75 rok 2002 i późniejszymi zmianami

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

9.1 Ogólne ustalenia dotyczące płatności.

Podstawą płatności jest cena ryczałtowa robót zgodnie z umową.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

PN-B-06200:2002/Ap1:2005 Konstrukcje stalowe budowlane. Warunki wykonania i odbioru.

Wymagania

PN-EN-10020:2003 „Definicje i klasyfikacja stali”

PN-EN 45014

PN-H-01107

PN-EN 10027-1:2016-12 Systemy oznaczania stali. Znaki stali, symbole główne,

PN-EN 10027-2:2015-07 Systemy oznaczania stali. Systemy cyfrowe,

PN-EN 10021: 2009 Ogólne techniczne warunki dostawy stali i wyrobów stalowych,

PN-EN 10079:2009 Stal. Wyroby. Terminologia,

PN-EN 10204:2006 Wyroby metalowe. Rodzaje dokumentów kontroli,

PN-EN 10025-5:2019-11 Wyroby walcowane ze stali konstrukcyjnych. Warunki techniczne dostawy stali konstrukcyjnych o zwiększonej odporności na korozję atmosferyczną

EN ISO 5817:2014 Spawanie – Złącza spawane (z wyłączeniem spawania wiązką) stali, niklu, tytanu i ich stopów – Poziomy jakości według niezgodności spawalniczych